




## Opløsningsmiddelfri epoxymørtel til ekstrem korrosionsbeskyttelse.

	<b>KÖSTER BAUCHEMIE AG</b> Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 13 <b>CT 280</b> <b>EN 13813:2002</b> <b>Kunststoffbelægning til</b> <b>indendørs anvendelse</b>
Brandforhold Frisætning af korrosive substanser Vandgennemtrængelighed Slidmodstand Vedhæftningstrækstyrke Slagstyrke Trinlydisolering Lydabsorbering Varmedæmning Kemisk bestandighed Farlige stoffer	Efl a) SR Ikke bestemt $\leq$ AR 0,5 $\geq$ B 2,0 Klasse 1 Ikke bestemt Ikke bestemt Ikke bestemt Ikke bestemt Ikke bestemt

### Egenskaber

Epoxyharpiksmørtel med rigtig god vedhæftning på alle mineralske undergrunde og ædelstål. Mekanisk og kemisk højt belastbar.

### Tekniske data

Konsistens	Spartelegnet
Blandingsforhold (vægt)	7 : 1 (A : B)
Forarbejdnings tid (1 kg)	60 minutter ved +12 °C 30 minutter ved +23 °C
Massefylde	1,7 g/cm <sup>3</sup>
Farve	Mørkegrå
Forarbejdnings temperatur	> + 5 °C
Ideel materialetemperatur	+ 15 °C
Bestandighed	pH 1 - pH 13
Lagtykkelse	2 - 4 mm
Dugpunktsafstand	> + 3 °C
Trykstyrke	Ca. 40 N/mm <sup>2</sup>
Vedhæftningstrækstyrke	på beton: > 1,5 N/mm <sup>2</sup> på stål (Sa 2 ½): > 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Fuld kemisk og mekanisk slutstyrke opnås efter 7 døgn ved + 23 °C og 65 % RF.	

### Anvendelse

Til beskyttelsesbelægning på mineralske undergrunde og ædelstål. Kan anvendes til opfyldning og udligning af beton.

### Undergrund

Undergrunden skal være tør og fri for løse bestanddele samt olie og fedt. Urene, glittede eller ikke bæredygtige undergrunde skal forberedes ved fræsning og efterfølgende slyngrensning til bæredygtig undergrund. Overflader af ædelstål skal sandblæses.

### Forarbejdnings

Komponenterne blandes grundigt med en langsomt kørende omrører (maks. 400 o/min.) til en homogen konsistens. Vær omhyggelig med at røre op fra bunden og langs siderne af blandekarret. Der omhældes til et rent blandekar og der blandes igen grundigt. Sørg for at tømme emballagen fuldstændigt. Forarbejdnings skal ske med stålglittebræt i to arbejdsgange. Påføring af andet lag skal ske indenfor 2 timer. Forbrug pr. påførlingslag er 1,7 kg/m<sup>2</sup>.

Forarbejdnings temperaturen skal være mindst 3 ° over gældende dugpunkt.

### Forbrug

Ca. 4 kg/m<sup>2</sup>

### Rengøring

Straks efter brug rengøres arbejdsreskaberne med KÖSTER Universal Rensemiddel.

### Emballage

CT 280 005

5,3 kg kombibøtte

A-komponent: 4,64 kg

B-komponent: 0,66 kg

### Lagring

Mindst 12 måneder ved opbevaring mellem + 5 - + 25 °C i ubrudt originalemballage.

### Sikkerhed

Der bør anvendes beskyttelseshandsker og sikkerhedsbriller. Se i øvrigt produktets leverandørbrugsanvisning.

### Bemærk

Flydende kunststoffer reagerer på temperaturforandringer med ændring af viskositet og hærdetid. Angivelserne i de tekniske data skal derfor ubetinget overholdes. Lavere temperaturer medfører en langsommere hærdning, højere temperaturer og større materialemængder en hurtigere hærdning. Belægningarbejder skal derfor grundlæggende kun udføres ved faldende eller konstante temperaturer. Dugpunktsafstanden skal overholdes under og efter udførelse af belægningen, der skal beskyttes mod enhver form for fugt indtil fuldstændig gennemhærdning.

### Relaterede produkter

KÖSTER Universal Rensemiddel

Nr. X 910 010